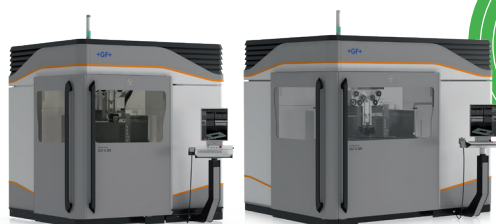


# CUT X 系列 能源效率認證



操作模式 ( 24 小時週期時間 )	CUT x000 S (2014)	CUT X 系列 (2021)	節能 %	得益於 GF
待命 ( 4 小時 )	0.8 千瓦	0.7 千瓦	-12%	1,4
就緒 ( 4 小時 )	2.6 千瓦	2.4 千瓦 *	-8%	1,3
加工 ( 16 小時 )	3.1 千瓦	3.0 千瓦	-3%	1,2,3
<b>每日能源 消耗量</b>	<b>63.2 kWh</b>	<b>60.4 kWh</b>	<b>-4%</b>	

根據 ISO 14955 中定義的測量標準，在 CUT X 500 上進行測量

### 1 // 電源箱

以 24 VDC 控速風扇取代 400 VAC 風扇，來改善冷卻系統。  
引進高效率的 Beckhoff 驅動器，改善整體能源效率。

### 2 // EDM 技術

由於 EDM 技術的改進，縮短了粗割時間，尤其是在複雜的加工上。

### 3 // 液壓幫浦

使用更節能的幫浦降低能源消耗。

### 4 // Econowatt

此智慧模組可啟用節能待機模式及可程式化的快速重新啟動（「喚醒」選項）。在非生產時間能源不浪費。每天早上設備都已準備就緒，隨時可執行所需的工作。

相當於以下 1 年二氧化碳排放量



**63,017**  
充電的智慧型手機



碳封存  
**8.6**  
樹齡 10 年的樹苗



**2,069**  
普通客車行駛的公里數

來源：  
[www.epa.gov](http://www.epa.gov)

