

Série MILL P U

Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)

HPM U (2015)

MILL P U (2023)

Percentual de economia de energia Graças à GF

Em espera (4h)	6,8 kW	5,9 kW	-15%	1, 2, 3
Pronto (4h)	8,2 kW	7,1 kW	-15%	1, 2, 3
Usinagem (16h)	12,9 kW	11,8 kW	-9%	1, 2, 3, 4
Consumo diário de energia	266 kWh	241 kWh	-9%	

Todas as medições foram feitas de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

1 // Nova geração de controle

A mudança para um novo CNC, Heidenhain TNC 640, aprimora a eficiência do controle.

2 // Sistema exaustor altamente eficiente

A implementação de um bocal Venturi no sistema de exaustão ajuda a reduzir significativamente o uso de ar comprimido.

3 // Design

Várias mudanças de design, como a mudança para luzes LED, também ajudam a melhorar a eficiência energética.

4 // ITC – Controle inteligente de temperatura

As melhorias contínuas feitas neste software ajudam a compensar as flutuações de temperatura e também aumentam significativamente a precisão já aprimorada da nova geração de fresadoras.

Equivalente a mais de um ano de emissões de gases de efeito estufa e CO₂ de



562.494

smartphones carregados



carbono sequestrado por

76

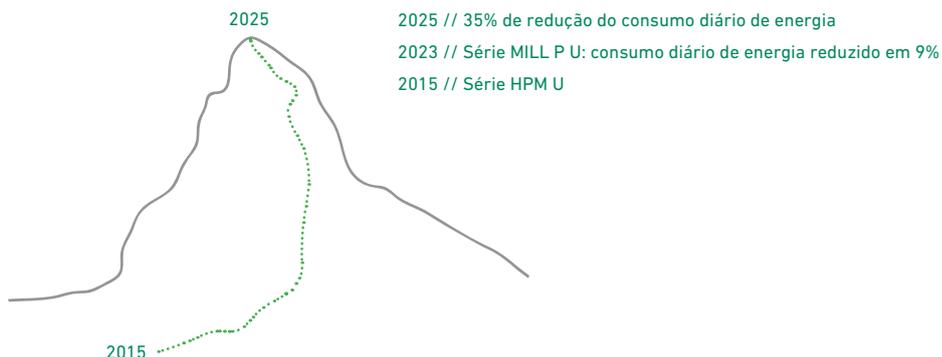
mudas de árvore cultivadas por 10 anos



18.472

quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte: www.epa.gov



Série MILL S

Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)

HSM (2015)

MILL S (2023)

Percentual de economia de energia Graças à GF

Em espera (4h)	4,9 kW	4,0 kW	-22%	1, 2, 3
Pronto (4h)	5,1 kW	4,3 kW	-18%	1, 2, 3
Usinagem (16h)	9,9 kW	8,5 kW	-16%	1, 2, 3, 4
Consumo diário de energia	199 kWh	169 kWh	-17%	

Todas as medições foram feitas de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

1 // Nova geração de controle

A mudança para um novo CNC, Heidenhain TNC 640, aprimora a eficiência do controle.

2 // Sistema exaustor altamente eficiente

A implementação de um bocal Venturi no sistema de exaustão ajuda a reduzir significativamente o uso de ar comprimido.

3 // Design

Várias mudanças de design, como a mudança para luzes LED, também ajudam a melhorar a eficiência energética.

4 // ITC – Controle inteligente de temperatura

As melhorias contínuas feitas neste software ajudam a compensar as flutuações de temperatura e também aumentam significativamente a precisão já aprimorada da nova geração de fresadoras.

Equivalente a mais de um ano de emissões de gases de efeito estufa e CO₂ de



674.993

smartphones carregados



carbono sequestrado por

92

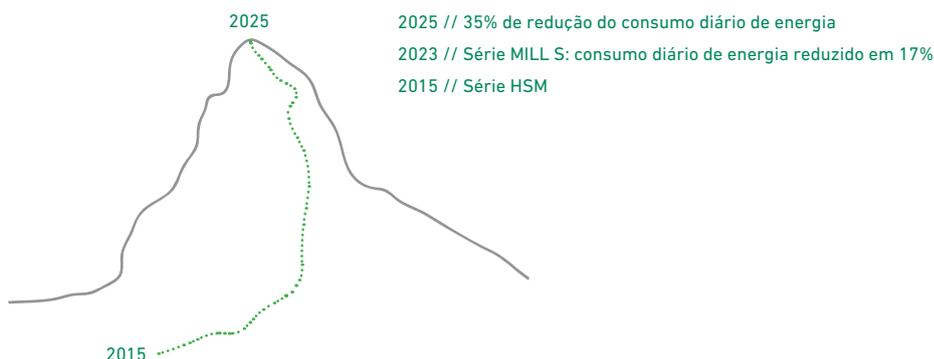
mudas de árvore cultivadas por 10 anos



22.893

quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte: www.epa.gov



Série MILL S U

Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)	HSM U LP (2015)	MILL S U (2023)	Percentual de economia de energia	Graças à GF
Em espera (4h)	6,1 kW	5,2 kW	-17%	1, 2, 3
Pronto (4h)	6,7 kW	5,9 kW	-14%	1, 2, 3
Usinagem (16h)	11,6 kW	10,2 kW	-14%	1, 2, 3, 4
Consumo diário de energia	237 kWh	207 kWh	-13%	

Todas as medições foram feitas de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

- 1 // Nova geração de controle**
A mudança para um novo CNC, Heidenhain TNC 640, aprimora a eficiência do controle.
- 2 // Sistema exaustor altamente eficiente**
A implementação de um bocal Venturi no sistema de exaustão ajuda a reduzir significativamente o uso de ar comprimido.
- 3 // Design**
Várias mudanças de design, como a mudança para luzes LED, também ajudam a melhorar a eficiência energética.
- 4 // ITC – Controle inteligente de temperatura**
As melhorias contínuas feitas neste software ajudam a compensar as flutuações de temperatura e também aumentam significativamente a precisão já aprimorada da nova geração de fresadoras.

Equivalente a mais de um ano de emissões de gases de efeito estufa e CO₂ de



674.993
smartphones carregados

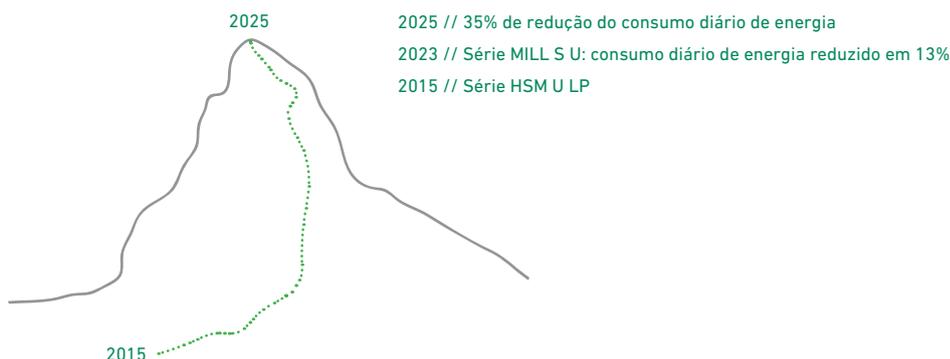


carbono sequestrado por
92
mudas de árvore cultivadas por 10 anos



22.167
quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte:
www.epa.gov



MILL X

Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)	XSM LP (2015)	MILL X (2023)	Percentual de economia de energia	Graças à GF
Em espera (4h)	5,7 kW	4,8 kW	-19%	1, 2, 3
Pronto (4h)	6,6 kW	5,8 kW	-14%	1, 2, 3
Usinagem (16h)	11,1 kW	9,7 kW	-14%	1, 2, 3, 4
Consumo diário de energia	226 kWh	197 kWh	-15%	

Todas as medições foram feitas de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

1 // Nova geração de controle

A mudança para um novo CNC, Heidenhain TNC 640, aprimora a eficiência do controle.

2 // Sistema exaustor altamente eficiente

A implementação de um bocal Venturi no sistema de exaustão ajuda a reduzir significativamente o uso de ar comprimido.

3 // Design

Várias mudanças de design, como a mudança para luzes LED, também ajudam a melhorar a eficiência energética.

4 // ITC – Controle inteligente de temperatura

As melhorias contínuas feitas neste software ajudam a compensar as flutuações de temperatura e também aumentam significativamente a precisão já aprimorada da nova geração de fresadoras.

Equivalente a mais de um ano de emissões de gases de efeito estufa e CO₂ de



652.493

smartphones carregados



carbono sequestrado por

89

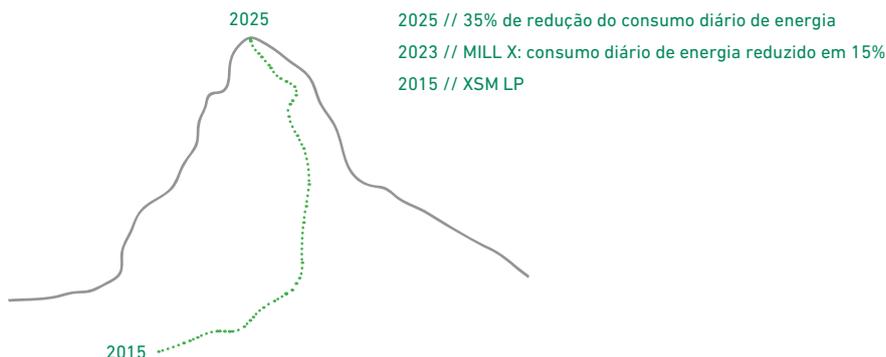
mudas de árvore cultivadas por 10 anos



22.130

quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte: www.epa.gov



Série MILL X U

Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)	XSM U LP (2015)	MILL X U (2023)	Percentual de economia de energia	Graças à GF
Em espera (4h)	7,9 kW	7,0 kW	-13%	1, 2, 3
Pronto (4h)	8,5 kW	7,1 kW	-20%	1, 2, 3
Usinagem (16h)	13,6 kW	13,1 kW	-4%	1, 2, 3, 4
Consumo diário de energia	282 kWh	265 kWh	-6%	

Todas as medições foram feitas de acordo com os padrões de medição, conforme definido na ISO 14955

- 1 // Nova geração de controle**
A mudança para um novo CNC, Heidenhain TNC 640, aprimora a eficiência do controle.
- 2 // Sistema exaustor altamente eficiente**
A implementação de um bocal Venturi no sistema de exaustão ajuda a reduzir significativamente o uso de ar comprimido.
- 3 // Design**
Várias mudanças de design, como a mudança para luzes LED, também ajudam a melhorar a eficiência energética.
- 4 // ITC – Controle inteligente de temperatura**
As melhorias contínuas feitas neste software ajudam a compensar as flutuações de temperatura e também aumentam significativamente a precisão já aprimorada da nova geração de fresadoras.

Equivalente a mais de um ano de emissões de gases de efeito estufa e CO₂ de



382.496
smartphones carregados



52
mudas de árvore cultivadas por 10 anos



12.560
quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte: www.epa.gov

