

Serie CUT X

Certificado de eficiencia energética



Modo operativo (ciclo de 24h)	CUT x000 S (2014)	Serie CUT X (2021)	% de ahorro energético	Gracias a GF
En espera (4h)	0,8 kW	0,7 kW	-12%	1,4
Listo (4h)	2,6 kW	2,4 kW	-8%	1, 3
Mecanizado (16h)	3,1 kW	3,0 kW	-3%	1, 2, 3
Consumo diario de energía	63,2 kWh	60,4 kWh	-4%	

Mediciones realizadas en CUT X 500 de acuerdo con los estándares de medición definidos en la norma ISO 14955

1 // Armario eléctrico

Mejora del sistema de refrigeración sustituyendo el ventilador de 400 VCA por un ventilador de 24 V CC de velocidad controlada. Introducción de un controlador Beckhoff de alta eficiencia para mejorar la eficiencia energética general.

2 // Tecnología de electroerosión (EDM)

Reducción del tiempo durante el corte principal gracias a las mejoras en la tecnología de electroerosión, especialmente para mecanizado complejo.

3 // Bombas hidráulicas

El uso de bombas de mayor eficiencia energética reduce el consumo de energía.

4 // Econowatt

Módulo inteligente que activa el modo de espera de ahorro de energía y la reactivación (opción de "wake up") rápida programable. No se desperdicia energía durante el tiempo no productivo. Cada mañana, el equipo está preparado y listo para llevar a cabo las tareas solicitadas.

Equivalente a 1 año de emisiones de CO₂ e de



63 017
smartphones cargados



carbono capturado por **8,6** plántulas de árbol cultivadas durante 10 años



2069
kilómetros conducidos por un turismo promedio

Fuente: www.epa.gov

